

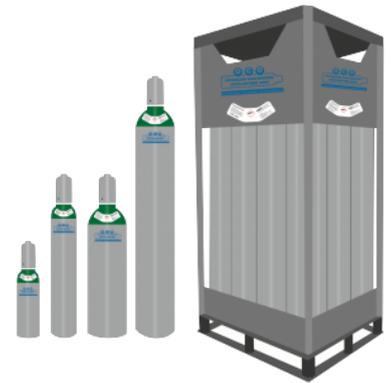
## Eigenschaften und Anwendungen

### Eigenschaften:

- Farblos
- Geschmacksneutral
- Geruchsneutral
- Chemisch inert
- Nicht brennbar
- In hohen Konzentrationen erstickend
- Schwer wasserlöslich

### Anwendungen:

- Schutzgas zum WIG-Schweißen sämtlicher Metalle
- Schutzgas zum MIG-Schweißen von Aluminium, Kupfer, Bronze und Nickel
- Plasmaschneiden und -schweißen
- Formieren von wasser- und gasempfindlichen Werkstoffen



## Lieferform

	Flaschen-Raum- inhalt in Ltr.	Flascheninhalt in m <sup>3</sup> bei 15 °C (ca.)	Fülldruck in bar bei 15 °C (ca.)	Außen-O-Maße in mm (ca.)	Höhe (m. Kap.) in mm (ca.)	Bruttogewicht in kg (ca.)
<b>Einzelflaschen</b>	5	1,0	200	140	605	11
	10	2,1	200	140	975	25
	20	4,3	200	205	965	45
	50	10,7	200	230	1705	90
<b>Fl.-Bündel</b>	600 (12x50)	126,2	200	1050x830	1920	1350

(Weitere Flaschengrößen oder 300-BAR-Fl. gerne auf Anfrage)

## Allgemeine Daten

<b>Fl.-Schulterfarbe:</b>	RAL 6001, Smaragdgrün
<b>Fl.-Körperfarbe:</b>	RAL 7037, Staubgrau
<b>Fl.-Inhaltskennung:</b>	(siehe Flaschenaufkleber)
<b>Fl.-Anschluss (200bar):</b>	DIN 477 Nr. 6, W21,80 x 1/14"
<b>Chem. Zeichen:</b>	Ar
<b>Kritischer Punkt:</b>	Temperatur: -122 °C / 150,9 K Druck: 48,98 bar Dichte: 0,536 kg/l
<b>Molekulargewicht:</b>	39,95 g/mol
<b>Dichteverhältnis:</b>	Gas zu Luft (1 bar, 15 °C) = 1,38
<b>Siedep. bei 1013 mbar:</b>	Temperatur: -186 °C / 87,2 K Flüssigdichte: 1,39 kg/l Verdampfungswärme: 161,1 kJ/kg

## Reinheit

Argon 4.6 ≥ 99,996 (Vol.-%)

Argon 5.0 ≥ 99,999 (Vol.-%)

(Weitere Reinheiten gerne auf Anfrage)

## Umrechnung

Gewicht in kg	Volumen gasförmig in m <sup>3</sup> (15 °C u. 1 bar)	Volumen flüssig in Ltr. (1,013 bar)
1	0,60	0,72
1,67	1	1,20
1,39	0,84	1