

# Schutzgas (AHE) Mischgase aus Argon und Helium

OCO Ortenauer Gase GmbH

## Eigenschaften und Anwendungen

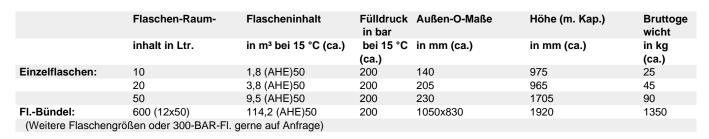
#### Eigenschaften:

- Farblos
- Geruchslos
- Ungiftig

#### Anwendungen:

- Schutzgas beim Laser-Schweißen
- Allround-Schutzgas z. B. beim MIG-Schweißen von; Aluminiumwerkstoffen

#### Lieferform



## **Allgemeine Daten**

FI.-Schulterfarbe: RAL 6018, Gelbgrün
FI.-Körperfarbe: RAL 7037, Staubgrau
FI.-Inhaltskennung: (siehe Flaschenaufkleber)
FI.-Anschluss (200bar): DIN 477 Nr. 6, W21,80 x 1/14"

### Reinheit

## Schutzgas(AHE)15 (Gasgemisch aus)

85 % Argon 4.6 (≥ 99,996 Vol.-%) 15 % Helium 4.6 (≥ 99,996 Vol.-%)

Schutzgas(AHE)50 (Gasgemisch aus)

50 % Argon 4.6 (≥ 99,996 Vol.-%)

50 % Helium 4.6 (≥ 99,996 Vol.-%)

( Weitere Reinheiten und Gasgemische gerne auf Anfrage )

